

Preparazione di Bitume Modificato

Mixer Singolo Tipo xMix10

Il Mixer rappresenta l'unità di base per la preparazione di mescola a base di bitume modificato

Il modello standard è fornito di motore vettoriale da 80 Kw e la trasmissione viene eseguita da una doppia riduzione di cinghie trapezoidali.

Caratteristiche generali

Capacità lorda	11,4	mc
Capacità netta	10	mc
Diametro interno serbatoio	2300	mm
Peso approssimativo	7000	Kg
Velocità motore	1.500	giri/min
Riduzione applicata	1:4,5	

Conessioni

Olio diatermico	DN65	PN16
Flusso olio diatermico	20...25	mc/h
Temperatura Max ingresso olio	280	°C
Ingresso Bitume	DN100	PN16
Collettore di scarico	DN200	PN16
Ingresso Filler	200 x 200	
Alimentazione elettrica	400V	50Hz
Rilevamento temperatura	PT100	

Prestazioni

Il sistema a velocità variabile auto-adattante permette di trasferire tutta la potenza della coppia rendendo il sovraccarico del motore praticamente impossibile.

Le tre giranti speciali permettono di ottimizzare lo scambio termico e la completa dispersione dei polimeri aggiunti e del filler.

A seconda della formulazione, il tempo di preparazione è da 2 fino a 4 ore per 10 mc di mescola.

Al fine di ridurre la manutenzione, l'albero è supportato con doppio cuscinetto per la massima capacità di carico radiale.

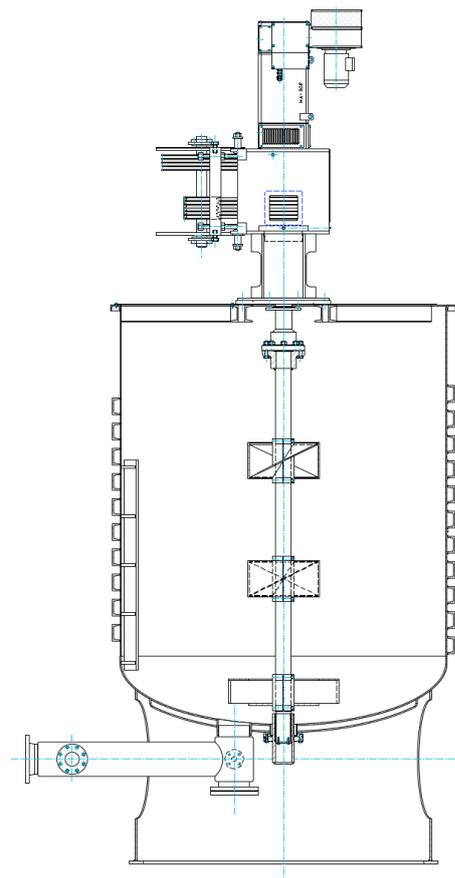
La boccola inferiore è realizzata con acciaio temperato.

Il mixer è provvisto di un quadro di controllo elettrico in cui è possibile impostare la velocità e coppia.

Il comando delle eventuali opzioni verrà inserito nello stesso quadro

Opzioni possibili

- Elevatore di carico polimero
- Cappa di carico
- Piattaforma



Girante



Motore e Comando